中力股份

引领绿色化、智能化、数字化未来，从物料搬运到数智移动

中力是一家靠产品驱动发展、创新引领变革，
旨在打造工业物流4.0的全球化科技企业

股票代码：603194



EP中力

搬运绿色，提升未来



中力股份

坚持初心：

让搬运更简单、更绿色

坚守使命：

做一家受全球尊重的中国企业

发展理念：

产品驱动发展 创新引领变革

中力愿景：

引领绿色化、智能化、数字化未来，从物料搬运到数智移动

浙江中力机械股份有限公司是一家靠产品驱动发展、创新引领变革，旨在打造工业物流 4.0 的全球化科技企业，专业从事电动仓储叉车、智能搬运机器人及叉车开发、制造及服务，为全球用户提供绿色化、智能化、数字化的物料移动解决方案。

2012 年中力在全球推出小型电动搬运设备——中力小金刚系列，荣获国际大奖“德国红点奖”和“IF 设计大奖”，自此改变产品史，实现了行业从手动搬运到电动搬运的裂变，中力也发展到拥有全球（浙江安吉、江苏靖江、杭州富阳、湖北襄阳、美国威斯康星州）超过千亩的生产基地，凭借产品硬实力和较早进行全球化布局的先发优势，打造成为了一个具有国际竞争力的先进叉车品牌。

中力将继续坚持“让人类搬运更简单、更绿色”的初心，坚守“做一家受全球尊重的中国企业”的使命，在小金刚推动行业从手动到电动搬运跨步的基础上，全力推动油改电的绿色化升级，并从产品级、模式级、系统级三层次进行智能搬运布局，让智能搬运走进千企万厂，打造工业 4.0 时代下的工业物流 4.0，引领绿色化、智能化、数字化未来，从物料搬运到数智移动。



我们专注发展
深耕搬运领域十余年

NO.1

中国电动叉车产销量
连续10年NO.1

2015年至今 1+2+3类

NO.1

中国电动仓储叉车产销量
连续12年NO.1

2013年至今 2+3类

NO.1

中国锂电叉车产销量
连续5年NO.1

2020年至今



数据来源：CITA

试用水印

发展历程

中力创业

搬运绿色 提升未来



2009年

中力首个工厂在安吉落地

创新产品



2012年

小金刚全球问世

创新模式



2015年

行业首届双11成功

绿色化发展



2016年

中力进入绿色化锂电时代

智能化发展



2020年

中力搬马机器人全球首发

数字化发展



2022年

打造工业物流4.0数智工厂

中力上市



2024年

中力股份IPO上市 **股票代码: 603194**

未来

中力实现
绿色化、智能化、数字化搬运



中力全球基地



中国·浙江·杭州　中力研发销售基地



中国·浙江·安吉　中力摩弗智能科技研究院



中国·浙江·安吉　中力安吉南工业园区



中国·湖北·襄阳老河口　中力湖北铸造基地



中国·浙江·安吉　中力安吉北工业园区



中国·江苏·靖江　中力靖江东工业园区



中国·江苏·靖江　中力靖江西工业园区



中国·湖北·襄阳老河口　中力湖北再生基地



美国·威斯康星州　中力美国生产基地

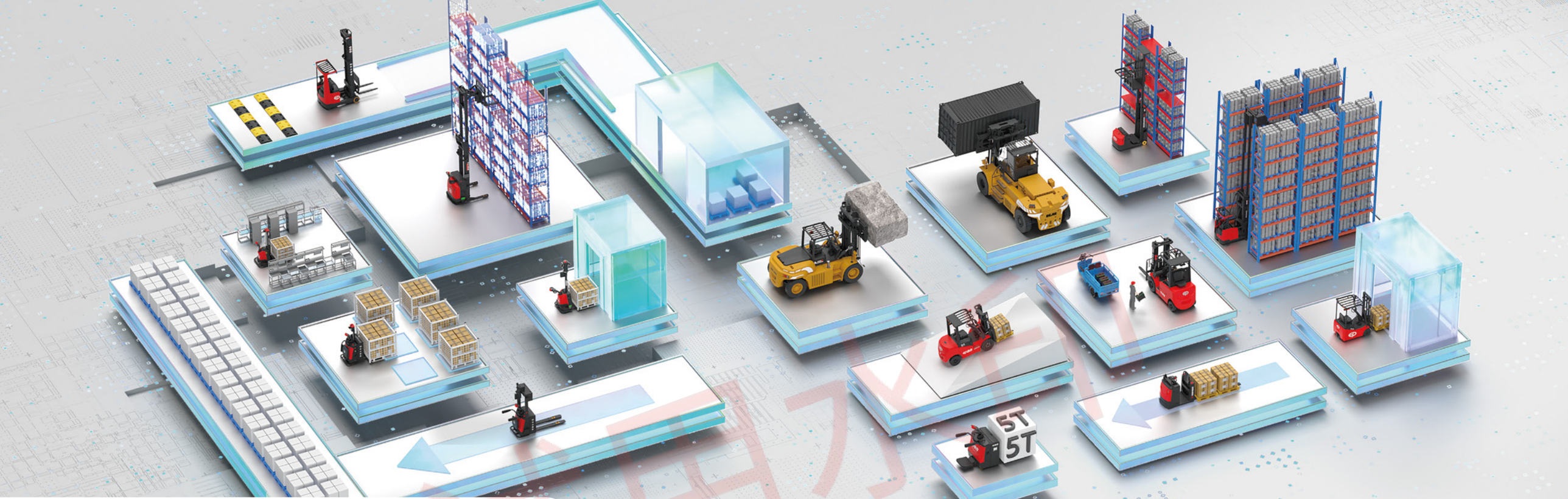


中国·浙江·富阳　中力富阳生产基地



中国·湖北·襄阳老河口　中力湖北整机基地

11大研发生产基地



产品驱动发展　创新引领变革



2.0-3.0　电动化变革

小金刚推动行业实现从手动搬运到电动搬运的跨步

2012 年中力全球首推轻型电动搬运车“小金刚”！解放了全球百万劳动力，成为行业小金刚的代名词。



3.0　绿色化变革

油改电推动行业从内燃叉车转锂电叉车的绿色化升级

2020 年中力独创油改电叉车，革命性的将油车和电车统一到了一个底盘上，让 400 多万台内燃车存量市场转换为电车市场成为可能，加速了中国乃至全球叉车行业 3.0 时代的绿色化进程。



4.0　智能化变革

推动工业 4.0 下的工业物流 4.0 智能搬运时代

以产品级、模式级、系统级三层次进行智能搬运布局，成功打造制造业智慧工厂、物流业高效搬运模式等多个样板工程，让智能搬运走入千企万厂！

试用水印

中力愿景



绿色化

坚持经济发展与生态文明相统一，走绿色可持续发展道路，从根本上解决“锂电的循环使用”、“太阳能发电”、“快速充电对电网的要求”三大课题，以最少的成本、最少的能耗实现绿色搬运。



智能化

人工智能是新时代的革命基础，中力将分布式、多传感器、人机合一等高新技术与平民化相结合，将搬运机器人普及到千企万商，打造智能、高效、省人工的搬运新天地。



数字化

将踏板搬运车以上的 I/I/I 类搬运设备建成物联网系统，建立搬运功能支付平台，改变现有的搬运设备市场商业模式。新时代竞争依靠数据竞争、深度数据收集和数据分析，实现数据采集、远程控制、大数据服务，在正确的时间准确地提供正确的产品和服务。

五大品牌 八大业务线

为全球用户提供一站式搬运解决方案

EP中力
让搬运更简单、更绿色
Making Material Handling Simpler and Greener.

BIGJOE别格乔
美国70年搬运品牌,为客户创造价值
We Build More than Forklifts. We Build Relationships.

X-Mover中力数智
从物料搬运到数智移动
Material Handling to Material Moving.

EP-ENERGY
定制专属储能方案，精进效能每一步
Tailored Energy Storage Solutions for You.

EP OEM PARTS
以卓越质量，打造全球信赖的零件品牌
EP OEM PARTS, Building a Globally Trusted Parts Brand with Exceptional Quality.





EP中力

EP EQUIPMENT CO.,LTD.

让搬运更简单、更绿色

Making material handling simpler and greener.

以产品驱动发展、创新引领变革，EP 中力作为一家专注于提供一站式物料搬运解决方案的全球化企业，其以研发、制造、销售、服务于一体的强大综合优势推动行业变革，可为全球用户提供上百种型号，上千种规格产品，产品系列覆盖平衡重叉车、前移式、电动搬运车、电动堆高车、拣选车、牵引车、正面吊等。

中力官方媒体

官方网站　企业公众号　微信视频号

*更多官方资讯或最新产品信息请扫码进入官方媒体号



电动搬运车



电动堆高车



电动叉车



前移式叉车



民航设备



电动牵引车



电动拣选车



防爆叉车



正面吊空箱堆高车



美国70年搬运品牌
为客户创造价值

We build more than forklifts. We build relationships.

BIGJOE别格乔是一家深耕北美市场超70年的国际知名工业车辆品牌，2009年正式加入EP品牌线，致力于为中国用户提供“别具一格，特别规格的”重工况叉车，满足用户多元搬运需求。BIGJOE别格乔叉车不仅仅是制造叉车的品牌，更是与客户建立长期关系的合作者!

超70年
深耕北美市场

2009年
进入中国市场

别格乔官方媒体

官方网站　企业公众号　微信视频号

*更多官方资讯或最新产品信息请扫码进入官方媒体号

四支点
电动叉车



四支点
电动叉车
高压锂电



三支点
电动叉车



正面吊



前移式
叉车



从物料搬运到数智移动

Material Handling to Material Moving

中力数智从产品级、模式级、系统级三层次布局智能搬运，以“数智大脑DAS+模式级+全系搬马机器人”成功打造制造业智慧工厂、物流业高效搬运模式等多个行业样板工程，让搬马机器人走进千企万厂，推进整个搬运行业物料移动方式转型升级。目前全系搬马机器人涵盖搬运、堆高、顶升、牵引、平衡重式、前移式等，多机协同，共同完成智慧搬运。

三层次布局智能搬运

产品级
通过自动搬运车
解决物料点到点的自动搬运问题

模式级
通过1个产品+1个智能方案
解决1个行业(场景)的1类问题

系统级
通过DAS数智大脑+模式级+搬马机器人
实现供应端、生产端、需求端的全流程数智化管理

中力数智官方媒体

官方网站　企业公众号

微信视频号　官方服务：搬小智



五大品牌　八大业务线

- 潜伏小车系列
- 自动搬运车系列
- 智能搬运车系列
- 智能堆高系列
- 智能前移系列
- 智能牵引系列
- 具身机器人系列
- 智能拣料系列

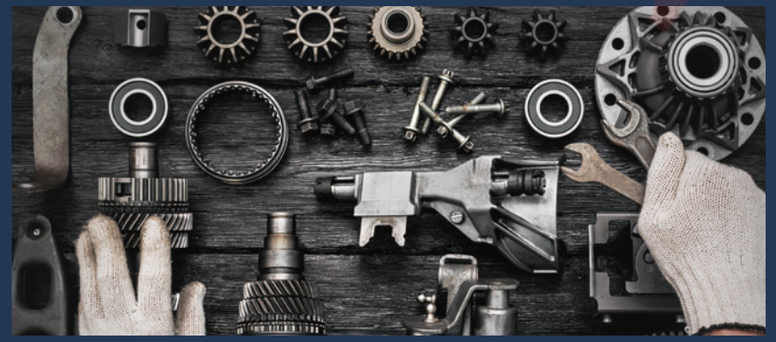
EP OEM PARTS

以卓越质量
打造全球信赖的零件品牌

EP OEM PARTS, building a globally trusted parts brand with exceptional quality.

深耕 OEM 零件供应领域三十余载，EP OEM PARTS 始终以全球化视野，为国际合作伙伴提供零件和组件定制化产品和服务。我们始终以客户为中心，注重与客户的紧密沟通并确保产品质量。凭借在 OEM 零件制造领域的强大优势，EP 将制造能力与本地化服务紧密结合，提供从设计、生产、物流、仓储到资金管理等全方位的解决方案。我们的核心生产工艺涵盖铸造、锻造、压铸、冲压、机械加工、注塑、液压缸、锂电池等，产品矩阵覆盖物料搬运、汽车、农业机械、工程机械、材料处理、医疗设备等多个行业领域。

通过在美国和欧洲设立的仓储中心，EP 建立了全球化服务网络，能够根据当地需求，借助全球供应链为客户提供综合服务解决方案。依托“中国制造”甚至“中国设计”的优势，我们将继续推动这一优势不断发展壮大，为全球伙伴的工业升级提供兼具成本优势与技术含量的创新解决方案。





EP ENERGY

定制专属储能方案
精进效能每一步。

Tailored energy storage solutions for you.



五大品牌　八大业务线

EP ENERGY 作为中力股份旗下的品牌，依托中力股份在锂电技术领域的深厚积淀，致力于为全球客户提供尖端的储能系统与智能充电解决方案。作为仓储自动化及电气化领域的全球头部企业，中力股份率先完成从铅酸电池到锂电驱动物料搬运解决方案的革命性转型，助力全球企业提升运营效率、实现可持续发展并优化成本效益。EP ENERGY 延续这一创新基因，构建覆盖多场景的能源生态体系，不仅为工业车辆提供动力支持，更通过智慧能源管理方案赋能全产业链升级。

凭借超过 70 万平方米的制造基地布局及全球部署累计超过 60 万组电池的实践经验，EP ENERGY 始终以卓越品质与可靠性能赢得市场信赖。

超70万
超过70万平方米的制造基地布局

超60万
全球部署累计超过60万组电池的实践经验











• • •

五大品牌 八大业务线

中力航空。

中力航空围绕推进“平安机场、绿色机场、智慧机场、人文机场”四型机场的行动纲要和建设路径，加快民航地面设备向绿色转型升级和人工智能设备的开发，为中国民航节能减排、绿色发展而不懈努力。
目前已开发各种规格的牵引车、行李传送车、客梯车、清水车、污水车、垃圾车、航空食品车、飞机牵引车，已销往国内近 20 家机场和航司，远销全球 10 多个国家的机场和航司。



行李牵引车 | 无人驾驶行李牵引车 | 行李牵引车 | 飞机清水 / 污水车 | 飞机牵引车 | 旅客登机梯 | 航空垃圾接收车 | 散装货物装载机 | 散装货物装载机 | 旅客登机梯 | 旅客登机梯 | 航空食品车

试用水印

中力铸造。

业务范围：机械行业、汽车行业、工业车辆的各类相关球铁铸件、灰铁铸件

中力铸造专注于高端铸件研发、生产与销售，投入全球先进、环保的设备，以客户需求为导向，为客户提供高品质的定制化解决方案，产品涵盖汽车零部件、工程机械配件、农业机械配件、电力设备配件等。并采用国际先进的铸造工艺和检测技术，确保产品质量达到国家标准及国际认证要求。截至目前，已获得多项专利技术，并通过了 IATF16949、ISO45001、ISO14001。

铸造现已配备日本富士中频炉 6 台，法迪尔克 100T/ 小时砂处理线 1 条，已建成年产 1.5 万吨的垂直挤压造型线 1 条、年产 8 万吨的 V 法真空造型线 1 条。

凭借卓越的产品质量和优质的服务，中力铸造在国内市场占据重要地位，并成功拓展至国际市场。公司与国内外多家知名企业和品牌建立了长期稳定的合作关系，产品远销北美、欧洲、东亚地区及国家，赢得了客户的高度认可和信赖。







中力再生

中力再生，做好行业绿色搬运发展的引航者

内燃叉车再制造焕发新生命，让用户的旧车再发挥新价值。

湖北基地秉承中力“让人类搬运更简单、更绿色”的初心和“做一家受全球尊重的中国企业”的使命，按照打造“高端装备制造产业基地”的目标和国内领先的绿色化、智能化、数字化工厂标准，积极响应国家“碳中和”、“碳达峰”号召，专业从事废旧叉车拆解翻新和再制造叉车装配生产。每一台再生车都经过中力专业的工艺流程，以及严格的新车检验标准及淋雨、爬坡、过坎等综合性能测试，才能变成为符合国家标准的新能源叉车，投放市场！

湖北基地将始终以用户为本，践行好绿色发展理念，依托强大的再制造技术实力、严格的质量把控体系、高效的交付能力以及专业齐整的服务团队，第一时间为用户、为市场提供好产品和服务，做好行业绿色搬运发展的引航者。



中力
全球化服务

服务理念： 全球化运营、本地化服务。
服务宗旨： 切实为每一位客户解决售后难题。
服务标准： 专业技术，需求随时响应。



世界地图来源：审图号 :GS(2016)1663　自然资源部监制

全球化运营

- 中力较早开始进行全球化市场建设，拥有超3000+员工服务于全球用户
- 中力营销点全球布局

◎中力研发销售基地
中国.浙江.杭州

◎摩弗智能科技研究院
中国.浙江.安吉

◎中力安吉南工业园区
中国.浙江.安吉

◎中力安吉北工业园区
中国.浙江.安吉

◎中力湖北再生基地
中国.湖北.襄阳老河口

◎中力湖北铸造基地
中国.湖北.襄阳老河口

◎中力湖北整机基地
中国.湖北.襄阳老河口

◎中力富阳生产基地
中国.浙江.富阳

◎中力靖江东工业园区
中国.江苏.靖江

◎中力靖江西工业园区
中国.江苏.靖江

◎美国分公司 Big Lift Llc　◎巴西分公司 Ep Equipamentos Ltda　◎比利时分公司 Ep Equipment Europe　◎德国分公司 Ep Equipment Germany Gmbh
◎泰国分公司 Gtm Company Limited　◎日本分公司 Ep Japan Co.,Ltd　◎韩国分公司 Ep Equipment Korea Co., Ltd　◎澳洲分公司 Ep Equipment Australia
◎马来西亚分公司 Ep Forklift Malaysia Sdn　◎英国分公司 Ep Equipment Uk Ltd

中力国内服务

10+ 办事处　1000+ 服务点　线上 + 线下　专业团队　AI 技术

- 中力专业从事电动仓储设备及叉车开发、制造、服务几十年，在坚持产品高品质标准的前提下，坚持从客户角度出发，线上 + 线下双管齐下，采用技术支持 + 专业团队相配合服务模式切实为每一位客户解决售后难题。
- 10+ 驻地办事处，1000+ 本地最后一公里阿哥店，中力售后服务就在您身边。



专业的技术团队支持

- 中力售后团队拥有专业的维修技术与维修经验，可为用户提供高质量、高效率的维修支持。
- 中力售后团队定期接受专业知识培训，不断提升核心业务能力和综合素质。

EP-AI智能客服，7*24h精准响应

基于 DeepSeek 和阿里通义千问两大国产大模型，中力股份构建 AI 智能客服系统，整合企业海量数据，构建专属专业知识库，依托先进的自然语言处理技术，为全球用户提供专家级售后服务解决方案。

- EP-AI 语音对话，高效响应服务。
- EP-AI 多语言互动，实时满足全球客户需求。

线上报修，售后服务一触即达

- 入口简化，一“码”直达。
- 报修、索赔，一“单”搞定。
- 服务进度有跟踪，实时监督。

售后热线

400-0550-205

中力租赁

灵活租赁 尽享无忧

- 产品选择更丰富
- 规避一次性投入的投资风险
- 短租、长租，租赁模式灵活便捷
- 电费仅为油费的 20% 左右，使用成本更省
- 中力官方维保，使用更省心

试用水印

中力硬实力
——研发实力

中力研究院

中力研究院作为技术创新的核心引擎，汇集来自行业顶尖的研发人才和先进的技术资源，多技术团队致力于推动行业技术和产品的升级，研究院下设整机研究院、智能研究院、部套研究院、航空研究院等核心研究院所，形成了全方位、多领域的研发体系，为公司持续引领行业发展提供了强大的综合技术支撑。

技术争先

中力各研究院独立专注又紧密协作，形成了从零部件到整机、从地面到航空的全方位研发能力。

创新驱动

中力研究院始终以技术创新为核心，以产品服务用户为宗旨，持续推动行业技术进步和产品升级。

绿色智能

研究院紧跟企业初心，在绿色化、智能化、数字化搬运领域不断取得显著成果，引领行业绿色、智能、数字转型。

市场导向

中力研究院始终以客户需求为中心，快速响应市场需求，为全球用户切实提供搬运解决方案，践行企业初心，让人类搬运更简单。

研发成果

中力作为一家行业中以创新闻名的企业，在美国、中国分别拥有新品开发基地，取得了包括德国红点奖、德国IF设计奖在内的多项国内外技术创新奖励，中力先后被评定为“国家高新技术企业”、“浙江省专利示范企业”、“省科技型企业”、“省级企业研究院”、“省级高新技术企业研究中心”、“省博士后工作站”、“省级企业技术中心”等。

355项 国内外专利

51项 发明专利

155项 国内外大奖



试用水印

前沿技术
科技为用户创造价值
——可持续发展技术



搬运绿色 提升未来

中力自进入行业始终坚持深耕锂电叉车，为全人类带去绿色搬运设备及技术。
中力自主 PACK 生产、自主设计 BMS 电池管理系统的锂电池，并基于中力多年的叉车技术积累，把叉车使用要求和锂电性能完美结合，实现最长 8 年质保、超长寿命、1 小时内快充电，免维护等优越性能。

中力锂电池优势：

8年质保
中力为客户提供最长可达 8 年的行业超长质保，品质安心

快充电
1 小时快速充电
无需配备备用电池

随充用
满足你多班作业需求

长寿命
4000 次循环充放电后
容量保持率仍达 75%

零污染
生产及使用过程零污染
零排放

前沿技术 科技为用户创造价值
——DAS自动化数智管理系统

数字赋能 智慧管理

DAS(Digital Autonomous System) 自动化数智管理系统是一个以物料移动为中心的软件管理后台系统，对工厂内的各类资源进行计划、组织、引导和控制，对货物的存储与移动（质检、入库、出库、库内移动、生产、追溯）进行管理，覆盖工厂内部所包含的全部作业内容：计划、收货、检验、上架、循环盘点、订单处理、生产、拣货、包装、等业务。DAS 可帮助企业实现库存的透明化，提高库存管理水平和仓库空间使用率，有效降低成本；结合条码、RF、PTL 等物流技术提高作业效率和准确性，降低工作强度。

DAS优势

- 集成各类自动化设备：DAS 依托于强大的集成能力，能集成包括输送机、堆垛机、AGV、RGV、提升机、箱线等等自动化设备。
- 灵活的扩展性：DAS 为客户个性定制工厂供应链管理需求，具有很强的灵活性，能够根据客户需要延申开发出一些非 DAS 功能，适应企业管理模式的需求，以及适应企业长远发展的需要。
- 支持第三方系统数据交换：DAS 支持和第三方 ERP、WMS、MES 等系统无缝定制对接。
- 支持各种数据接口：DAS 支持 DBLink、WebApi、WebService、中间文件夹、Socket 等等常用主流数据接口的对接。
- 易用性高界面良好：DAS 采用当下主流的 HTML5、配合先进的 echart 报表引擎，能改支持二维、三维（数字孪生）的数据展示，也支持 PC 端 / 移动端的操作。



试用版

前沿技术 科技为用户创造价值
——Telematic 智能在线

为了提升叉车管理效率，降低运营成本，EP 自主研发了电动叉车在线管理平台。该平台利用物联网、车辆行驶数据和云计算等技术，实现对电动叉车进行实时监控、数据分析、故障预警、保养提醒等全方位管理，帮助企业实现电动叉车管理的数字化、智能化转型。

Telematic优势

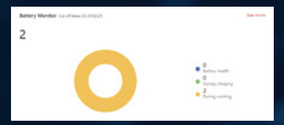
● 实时监控与资产管理

1）资产信息管理，方便查询和管理。
2）实时位置追踪，在地图上实时查看车辆动态信息。

● 定制化数据与车辆分组管理

1）定制化数据执行摘要，帮助管理层快速掌握关键信息。
2）车辆车队分组管理，实现更精细化的管理。





● 故障预警与异常提醒与维护管理

1）实时故障 & 异常使用诊断，缩短故障和异常情况的处理时间。
2）电池健康监测，避免电池故障带来的损失。
3）预防性维护，提醒用户进行定期保养，延长设备使用寿命。

● 数据分析与优化建议

1）车辆使用率报告，帮助企业优化资源配置。
2）充电习惯分析，提供优化充电策略建议，延长电池寿命。
3）能耗分析，帮助企业制定节能减排措施。



前沿技术
科技为用户创造价值
——EP-AI 搬运AI新时代

在当下AI爆发式发展的大背景下，中力股份不断以产品驱动发展，创新引领变革，主动探索和拥抱新技术，让人类搬运更简单！

● EP-AI客服 效率到体验的全面革新

· 7x24小时精准响应，告别“等待式服务”
· 多语言支持，实现跨国交流无障碍
· 个性化服务，满足“千人千面”
· 持续迭代，智慧客服越用越聪明

● EP-AI+

除了EP+AI售后，中力正探索AI应用的更多领域，自动驾驶、智能调度、预测性维护、人机协作、数据分析、智能培训、智能仓储系统等等众多领域的创新应用，推动物流行业向更高效、更安全、更智能的方向发展，让AI智能技术惠及更多用户。



品质质量

国家/行业标准

参与和起草国家标准29个，行业标准13项（包括已发布和正在进行的）

中力坚守质量底线，不断提高产品品质。针对不同市场采取本地化质量要求,国内整机产品符合工业车辆国家生产标准,欧洲整机产品符合CE标准,美国整机产品符合ANSI标准、电器元件符合UL认证标准,从设计到生产均经过中力测试中心的多重安全及性能检测,以及通过国家特种设备型式试 验严格测试认定。

企业标准

制定程序文件/管理制度44个，制定检验规程10个，制定工艺技术标准13个

中力按《质量管理体系要求》（GB/T 19001-2016)、《特特设备生产和充装单位许可规则》（TSG 07-2019）、《场（厂）内专用机动车辆安全技术规程》（TSG 81-2022)的要求，建立、实施、保持和持续改进质量管理体系，包括所需要的过程及其相互作用。制定《QES质量手册》，《特种设备质量保证手册》，《焊接质量手册》等，制定程序文件/管理制度44个，制定检验规程10个，制定工艺技术标准13个，以持续满足顾客对产品品质的追求。

29个	13项	44个	10个	13个
参与和起草国家标准	行业标准	制定程序文件/管理制度	制定检验规程	制定工艺技术标准

质量建设

中力始终严格遵循国家和行业标准，持续探索产品品质的更高可能性。通过完善的管理体系严格把控生产流程，运用先进的检测手段精准抓控每一个细节，致力于为用户提供卓越的产品体验，全方位满足用户需求。

● 体系保证，卓越质量管理

(1) 体系认证：通过ISO 9001、ISO 14001、ISO 45001、ISO 3834、ISO/IEC 27001等认证。

● 质量严控，精益求精

遵守检验流程及标准，严格把关，确保产品的安全性、可靠性、一致性，满足产品法律法规、产品标准及客户需求。





中力伙伴（部分呈现）

